

《计算机数控加工技术》实验教学大纲

课程名称：计算机数控加工技术

英文名称：Technology of Computer Digital Control Machining

课程编号：23110121

课程性质：课程类型：综合选修 是否为独立设课的实验课：否

适用专业：机械设计制造及其自动化

学时与学分：总学时：36 总学分：2 实验学时：6 实验学分：

执笔人：杜建铭

制定（修订）时间：2006年3月

一、实验课的任务、性质与目的：

利用所学数控技术专业基础知识，进行数控系统控制实验，进一步熟悉数控系统的核心技术—运动控制的原理，掌握交、直流伺服电机的控制方法和手段，数控系统检测方法，数控机床的编程加工方法。

二、主要仪器设备及环境：

器材：三菱数控加工中心，一台

三、实验项目的设置与实验内容

序号	实验项目名称	实验内容	实验要求	实验时数	每组人数	实验类型
1	数控铣床编程、操作实验	器材：三菱数控加工中心，一台	必做	6		综合性

四、教材、实验教材（指导书）：

《数控原理与系统》，汪木兰，机械工业出版社，2004

自编实验指导书

五、考核方式与评分办法：

从纪律、实验过程检查和实验报告三方面综合考评。

六、大纲审核人：