

《机械制造工艺学》实验教学大纲

课程名称：机械制造工艺学

英文名称：Machinery Manufacturing Technology & Crafts

课程编号：23110112

课程性质：课程类型：综合选修 是否为独立设课的实验课：否

适用专业：机械设计制造及其自动化

学时与学分：总学时：54 总学分：2.5 实验学时：18 实验学分：0.5

执笔人：李积彬

制定（修订）时间：2006年12月修订

一、实验课的任务、性质与目的：

机械制造工艺学是机械设计制造及其自动化专业方向的一门主要专业课，主要培养学生具备机械制造工艺方面的基本理论和基本知识以及工艺设计和夹具设计的基本技能。实验课是机械制造工艺学课程的一个实践环节。通过实验，巩固课堂所学的制造工艺方面的基本理论的基本知识，培养学生的实验操作及实验结果正确分析的能力。

二、主要仪器设备及环境：

- 1、设备：车床、磨床、自动车、钻床、比较器、块规一组、千分表、若干夹具等；
- 2、计算机及相应软件；
- 3、耗材：若干。

三、实验项目的设置与实验内容

序号	实验项目名称	实验内容	实验要求	实验时数	每组人数	实验类型
1	面向工程对象的专用夹具设计	了解机制工艺夹具功能及使用方法，掌握夹具设计的基本原理和过程，针对某些特殊结构的零件，设计、制造工艺装备。	必做	18	4	设计性 / 综合性

四、教材、实验教材（指导书）：

自编教材

五、考核方式与评分办法：

从出勤率、大会发言质量评分、实验进度、加工部件精度以及实验报告等综合考评口头表达能力、文字表达能力、实际操作能力，分团队评价和个人评价二部分。

六、大纲审核人：费跃农